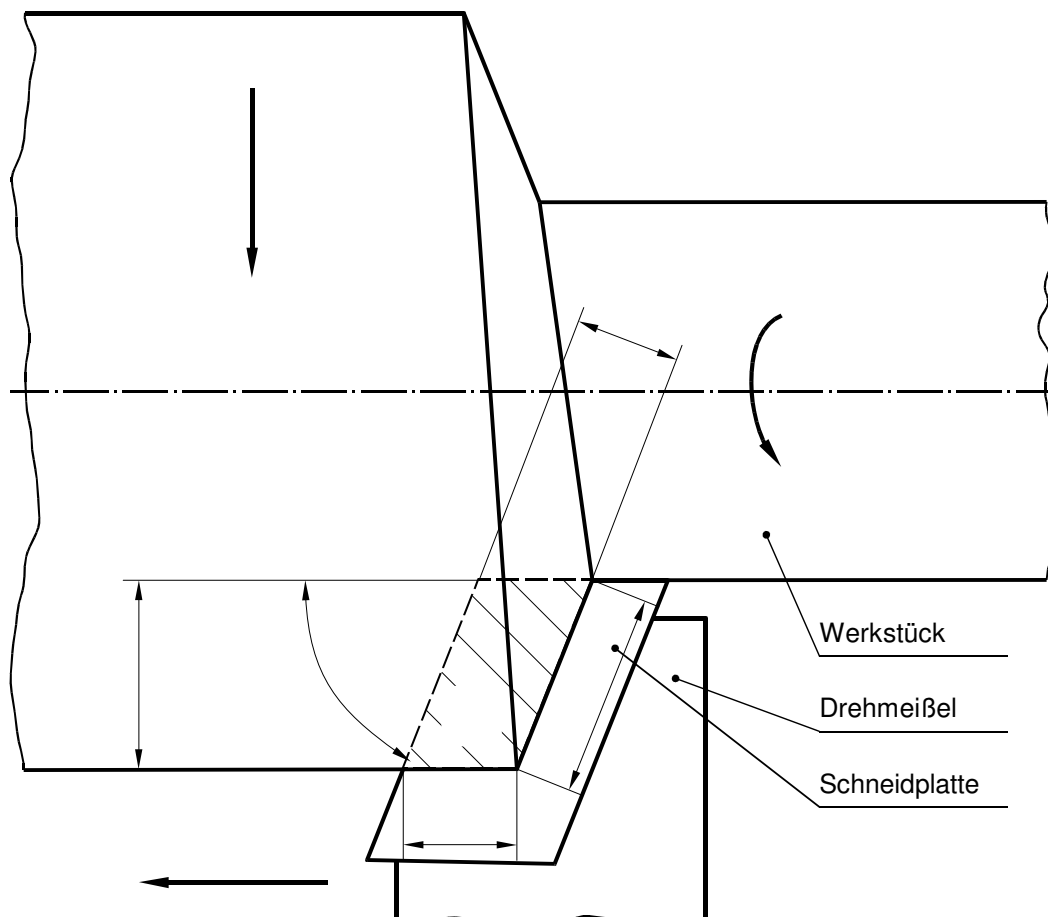




Ergänzen Sie in der Zeichnung die Spanungsgrößen



$a_p$ : Schnitttiefe (Zustellung) [mm]

$n$ : Drehzahl [1/min]

$$n = \frac{v_c}{\pi \cdot d}$$

$v_c$ : Schnittgeschwindigkeit [m/min]

$f$ : Vorschub [mm/Umdrehung]

$v_f$ : Vorschubgeschwindigkeit [mm/min]

$\kappa$ : Einstellwinkel [°]

$h$ : Spanungsdicke [mm]

$$h = f \cdot \sin \kappa$$

$b$ : Spanungsbreite [mm]

$$b = \frac{a}{\sin \kappa}$$

$A$ : Spanungsquerschnitt [mm<sup>2</sup>]

$$A = a \cdot f = h \cdot b$$



### Lösungsvorschlag:

