



Werkstück:	Stückzahl m:	Projekt:	Auftraggeber:
Teilenummer:	Durchlauffaktor F_D	Datum:	Termin:

Zeitplan		Vorgabezeiten in min				Durchlaufzeit T_D	
Nr	Arbeitsfolge	t_e	t_a	t_r	T	min	h
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
gesamt							

Verwendete Zeiten:

Zeit je Einheit t_e

Rüstzeit t_r

Ausführungszeit $t_a = m \cdot t_e$

Auftragsmenge m

Auftragszeit

Durchlaufzeit

Durchlauffaktor F_D

$$T = t_r + t_a$$

$$T_D = T \cdot F_D$$

$$F_D$$

Fristenplan		Gantt-Diagramm																							
Nr	Arbeitsfolge	Zeit in h nach Fertigungsbeginn																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1																									
2																									
3																									
4																									
5																									
6																									
7																									
8																									
9																									
10																									