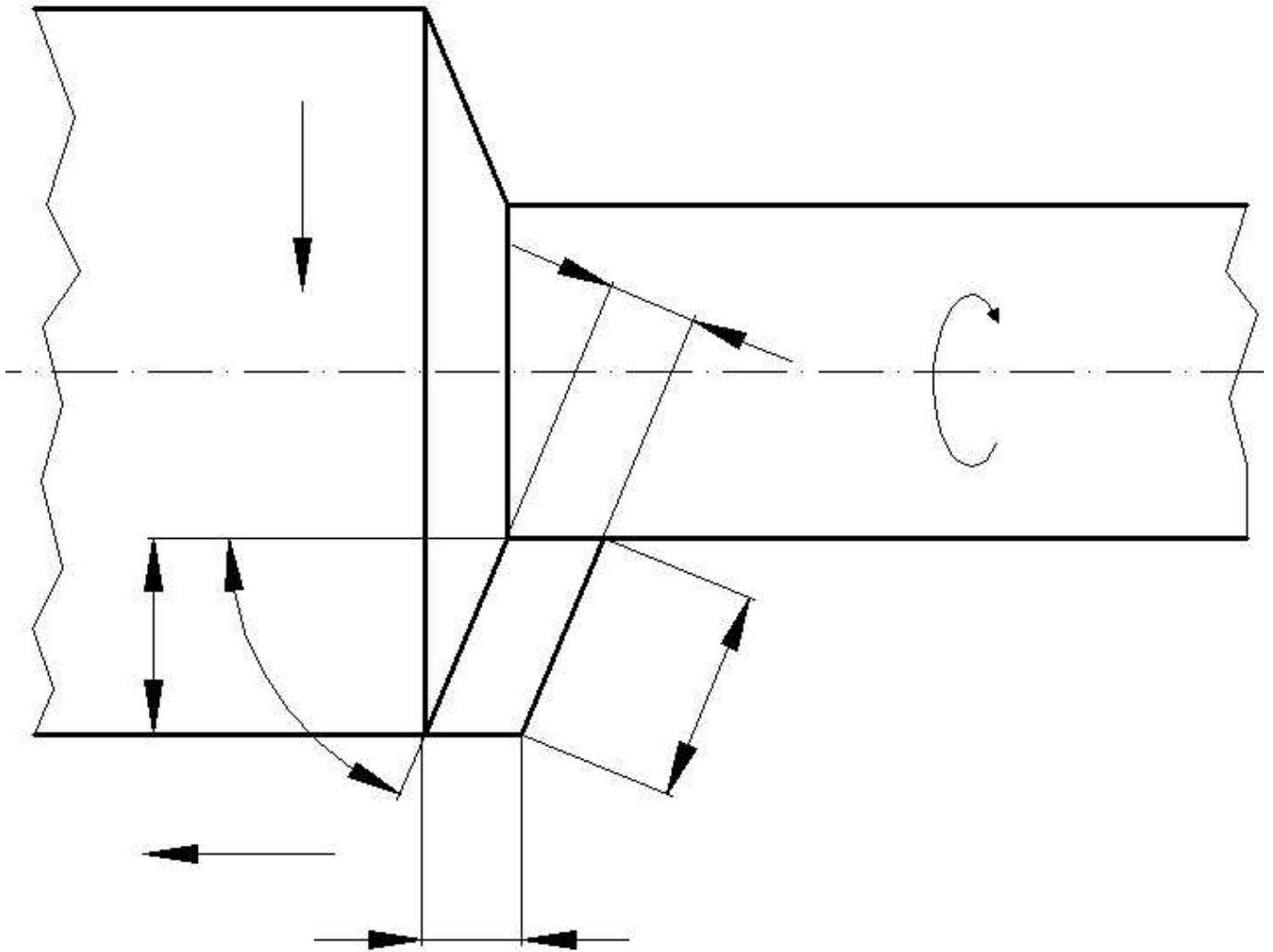




Ergänzen Sie in der Zeichnung die Spanungsgrößen



a: Schnitttiefe (Zustellung) [mm]

h: Spanungsdicke [mm]

$$h = f \cdot \sin c$$

n: Drehzahl [1/min]

b: Spanungsbreite [mm]

$$n = \frac{v_c}{p \cdot d}$$

$$b = \frac{a}{\sin c}$$

v_c : Schnittgeschwindigkeit [m/min]

A: Spanungsquerschnitt [mm²]

$$A = a \cdot f = h \cdot b$$

f: Vorschub [mm/U]

v_f : Vorschubgeschwindigkeit [mm/min]

χ : Einstellwinkel [°]



Lösung:

