Qualitätsmanagement als Hilfsmittel der Unternehmensführung



Gewerbeschule Lörrach

Quelle: Porath ua.: Qualitätsmanagement für Kfz-Betriebe, expert Verlag, Renningen 1997 https://Ulrich-Rapp.de/stoff/qm/, QM_Porath_als_Hilfsmittel_TX.odt, 03.03.2017, S.1/2

<u>Aufgaben:</u>

Arbeiten Sie den folgenden Text durch, und markieren Sie die Antworten zu den Fragen:

- Strategie: Qualität Warum sollen Unternehmen Kundenanforderungen erfüllen?
- 2 Ansatzpunkt sind die Prozesse Was versteht Porath unter "anders machen"?
- 3 Qualitätsmanagement Was versteht man unter einem QM-System? Was soll vermieden werden? Wie hilft es Betrieben, die schon vorher bestrebt waren, "es dem Kunden recht zu machen"? Welches ist die wichtigste Erkenntnis für viele Geschäftsführer?
- 4 Normen Welchen Beitrag liefert die DIN EN ISO 9002 zu einem QM-System? Welche Mittel verwirklichen das QM nach DIN ISO 8402?
- Innenwirkung Welche positive Ergebnisse konnten Pilotbetriebe erzielen?
- 6 Bei der Außenwirkung eines QM-Systemes geht es auch um spürbare positive Veränderungen für den Kunden. Erklären Sie, warum trotzdem die Innenwirkung im Vordergrund stehen soll.
- 7 Welches ist der Maßstab eines QM-Systemes?

Alles Weitere ist aus der Quelle zitiert:

QM als Hilfsmittel der Unternehmensführung

Die Erfüllung von Kundenanforderungen muss von allen Unternehmen vorausgesetzt werden, die im Wettbewerb bestehen wollen. Eine Strategie der Qualitätsver- 65 forderungen der ISO-Norm sind branchenspezifische besserung ist für viele Kfz-Unternehmen eine Chance, 5 sich vom Wettbewerb zu differenzieren, vor allem, weil andere Strategien aus Gründen historisch gewachsener Strukturen kaum praktikabel sind ... Alle Aktivitäten "Made in Germany" gilt immer noch weltweit als Mar-10 kenzeichen für deutsche Produkte. Das Ziel "besser werden" eignet sich allerdings wegen des Veränderungstempos des Marktes und neuer zu erwartender Als "anders machen" kann man die geforderte Strate-15 gie¹ formulieren. Darunter wird unter anderem verstan-

Die Einführung von Team- und Gruppenarbeit, schnellere Kommunikation der am Wertschöpfungsprozess 80 des Beteiligten, effizienter Einsatz von Ressourcen, Ver-20 meidung von Verschwendung und ein von allen Mitarbeitern getragener ständiger Verbesserungsprozess. Unter einem Qualitätsmanagementsystem (QM-Syster Managementmaßnahmen, deren Ziel es ist, die von 25 der Geschäftsführung eines Betriebes bestimmte Leis-

tung in der festgelegten Qualität zu erbringen. Fehler sollen bereits bei der Entstehung vermieden werden, Prozent aller produzierten Mängel und Fehler ist mittel-30 bar oder unmittelbar das Management als Verursacher

festzustellen2

2 Eine Aussage, die Lehrlinge entlastet :-)

Es stellt sich dennoch zunächst für viele betroffene Kfz-Unternehmer die Frage, warum um die Einführung von QM-Systemen soviel Aufhebens gemacht wird. Ist man

35 denn nicht dauernd bestrebt, es dem Kunden recht zu machen? Warum soll die Meisterprüfung nicht mehr ausreichen? Lohnt sich der immense Aufwand überhaupt?

Es dürfte aber auch allen klar sein, dass die Anfor-40 derungen des Marktes gestiegen sind:

Die Fahrzeuge werden für den Kunden immer austauschbarer, d.h. das jeweilige Autohaus als Kaufgrund immer wichtiger. Gleichzeitig werden die Autos technisch immer anspruchsvoller; der Konkurrenzdruck

- 45 steigt; die Kunden haben immer höhere Ansprüche und vergleichen die Leistungen der Unternehmen untereinander; die Anforderungen vom Hersteller/Importeur oder sonstigem Partner beispielsweise im Bereich der Autohaus-Architektur nehmen zu; trotz beständig hoher
- 50 Arbeitslosigkeit sind gute Mitarbeiter immer schwieriger zu finden. Nur wer sich auf diese Situation einstellt, wird auf Dauer Erfolg haben. Das heißt aber nicht, dass bisher nichts getan wurde - im Gegenteil: viele Betriebe produzieren täglich Qualität und erreichen damit zu-

55 friedene Kunden. Allerdings handeln sie dabei intuitiv, aus dem Gefühl heraus. Das Instrument QM ist dabei ein wichtiges Hilfsmittel, um die Anforderungen des Marktes hinsichtlich der Qualität der gebotenen Leistungen systematisch, gezielt und geplant zu erfüllen. Um

60 eine Vergleichbarkeit zu erreichen, existieren international gültige Normen, die bestimmte Qualitätsstandards definieren. Für die Automobilbranche kommen dabei die DIN EN ISO 9001 oder hauptsächlich 9002 aus der Normreihe 9000 in Frage. Neben den An-

und gesetzliche Anforderungen beim QM-System-Aufbau zu berücksichtigen. Die bereits im Betrieb vorhandene Struktur wird in das System integriert bzw. diesem angepasst. Sofern die Bedingungen eines QM-Systems sind deshalb darauf auszurichten. Der Qualitätsbegriff 70 erfüllt werden, erhält das jeweilige Unternehmen durch

einen akkreditierten Zertifizierer das Zertifikat für zunächst drei Jahre.

Nach DIN ISO 8402 wird Qualitätsmanagement definiert als: "Alle Tätigkeiten der Gesamtführungsaufgabe, Strukturen gerade in der Automobilbranche nicht mehr. 75 welche die Qualitätspolitik, Ziele und Verantwortung festlegen, sowie diese durch Mittel wie Qualitätsplanung, Qualitätslenkung, Qualitätssicherung im Rahmen des Qualitätssicherungssystems verwirklichen". Qualitätsmanagement bezieht sich auf alle Handlungen Unternehmens. Es beinhaltet alle nehmensbereiche und setzt einen ganzheitlichen Ansatz voraus. Maßstab ist immer der Kunde bzw. die Erfüllung seiner Bedürfnisse. Es muss erreicht werden, dass die Mitarbeiter die Qualität ihrer Tätigkeit zu ihrer tem) versteht man ein Bündel aufeinander abgestimm- 85 persönlichen Sache machen. Die betriebswirtschaftlichen Ziele sind durch Qualität zu erfüllen. Dabei geht es nicht immer um unerreichbare Bestleistungen, sondern vor allem um die Abläufe im Tagesgeschäft. Der Betrieb als effiziente Organisation denkt und handelt nicht erst bei der teuren Endkontrolle. Für bis zu 90 90 dabei nicht in Funktionen oder Hierarchien, sondern in Prozessen. Qualitätsmanagement zieht sich wie ein roter Faden durch das gesamte Unternehmen. Ein Produkt oder eine Dienstleistung verdient am Ende des

Herstellungsprozesses nur dann das Prädikat "Quali-1 Porath verwendet den Begriff "Strategie" mehrfach in unterschiedlicher Bedeutung. Im 95 tätsprodukt", wenn die Qualität in jedem Schritt sichergestellt und von jedem direkt oder indirekt beteiligten

Clausewitz'schen Sinne müsste es wohl "Taktik des anders machen" heißen.

Qualitätsmanagement als Hilfsmittel der Unternehmensführung



Gewerbeschule Lörrach

Quelle: Porath ua.: Qualitätsmanagement für Kfz-Betriebe, expert Verlag, Renningen 1997 https://Ulrich-Rapp.de/stoff/qm/, QM_Porath_als_Hilfsmittel_TX.odt, 03.03.2017, S.2/2

Mitarbeiter verwirklicht wird (vgl. Albrecht, 1991). Ziel ist die Einführung von abgestimmten, durchschaubaren Kommunikationswegen, trennscharfen Verantwortungsbereichen und Zuständigkeiten. Vor allem Doppelarbei-5ten sollen vermieden werden. Es bedarf in der Regel dazu im Autohaus keiner großen betrieblichen Verändeturen im Betrieb von den beteiligten Mitarbeiterinnen

10 Diese Aufgabe darf nicht unterschätzt werden. Die DIN EN ISO 9002 liefert dazu den Fahrplan, schlägt die Form und die Elemente vor.

und Mitarbeitern untersucht und beschrieben werden.

Betrachtet man beispielweise die Abwicklung eines Kundenauftrags im Servicebereich, so werden im Rah-

- 15 men des QM zunächst sämtliche Arbeitsabläufe analysiert, hinterfragt und von den Beteiligten vereinbart geschrieben:
- (Telefonische) Anmeldung des Kunden und Termin-20 vereinbarung
 - Gespräch mit Kundendienstberater, Diagnose am stellungstermin
- Teileverfügbarkeit überprüfen, Arbeitsauftrag von 25 Meister an Mechaniker
 - Ausführung der Arbeit, Abzeichnen der Arbeitskarte, Endkontrolle durch Meister
 - Rechnungserstellung, Rechnungserklärung, termingerechte Fahrzeugübergabe
- 30 Nachbetreuung

In der Regel wird jedes Autohaus davon ausgehen, dass die Routineabläufe von jedem Mitarbeiter be- 80 von Zusammenhängen. herrscht werden. Allerdings können sich gerade bei sol-Geschäftsabläufen zahlreiche Fehler chen 35 schleichen, die zur Kundenunzufriedenheit führen:

- der Kunde wird unfreundlich behandelt, bzw. anders, als er es erwartet;
- benötigte Teile sind nicht vorhanden;
- der Kunde bezahlt einen Preis, den er nicht erwartet
 - dem Kunden wird zu viel berechnet, bzw. mehr, als er geglaubt hat, in Auftrag gegeben zu haben;
 - Die Reparatur wird nicht so durchgeführt, wie es der Kunde erwartet.
- 45 Derartige Fehler können sich täglich einstellen. Diese Abweichungen künftig zu vermeiden und die Einbeziehung aller Beteiligten in diesen Prozess zu errei- 95 lm Zuge von Veränderungen, die eine Gleichheit in der chen, ist deshalb das Ziel eines QM-Systems. Dies trifft auch für die Kooperation mit Subunternehmern zu, die
- 50 im Auftrag des Autohauses tätig werden (z.B. Fremdlackierer).

<u>Vorteile eines QM-Systems – Gründe für die</u> Einführung

Geschäftsführer und leitende Mitarbeiter beschreiben die Vorteile eines QM-Systems so: "Vieles, was die Qualitätssicherung fordert, existierte bei uns bereits. rungen. Allerdings müssen sämtliche Abläufe und Struk- 55 Wir haben allerdings die meisten Abläufe aus dem Bauch heraus gemacht, nun existieren nachvollziehbare vereinbarte Betriebsabläufe". Für viele ist die wichtigste Erkenntnis, dass "nun nichts mehr dem Zufall überlassen wird, Fehler werden unmittelbar erkannt und 60 können leichter abgestellt werden". Die Vorteile eines QM-Systems lassen sich nach der Innenwirkung und der Außenwirkung beschreiben. Während die Innenwirkung die Vorteile für Mitarbeiter, Struktur und Funktion des Unternehmens darstellt, geht es bei der Außenund schließlich in der QM-Dokumentation nieder- 65 wirkung um die Möglichkeiten des Marketings von zertifizierten Betrieben, durch den Besitz des Zertifikats der ISO 9002 oder 9001 und um die spürbaren positiven Veränderungen für den Kunden. Im Vordergrund sollte bei der Einführung eines QM-Systems zunächst die In-Fahrzeug, Auftragserstellung, voraussichtlicher Fertig-70 nenwirkung stehen. Hier liegen die eigentlichen Ressourcen und Potentiale.

> In Pilotbetrieben konnten folgende positive Ergebnisse erzielt werden:

- Festgefahrene Vorgehensweisen wurden analysiert 75 und bei Bedarf neu gestaltet.
 - Einfache und schnellere Arbeitsabläufe.
 - Höhere Mitarbeitermotivation und Zufriedenheit durch klare Aufgaben- und Veranwortungsgliederung.
 - Kostensenkung durch klare Analyse und Erkennen

An dieser Stelle muss erwähnt werden, dass bei der Einführung auch Probleme auftauchen können und werden, unabhängig von den Kosten und Planungsfehlem. So kann bei kleineren Unternehmen unter Umständen

- 85 ein "Kulturschock" auftreten, vor allem wenn sich die Führungsaufgaben bisher auf den Unternehmer allein konzentrierten. Unabhängig von der Hierarchie legt so ein System bestimmte Regeln nahe, die von allen Beteiligten gleichermaßen berücksichtigt werden müssen
- 90 (Jackson/Ashton 1994, S. 66). Unter Umständen ist es notwendig, dass ein autoritärer Führungsstil im Hinblick auf die Wirksamkeit des Systems geändert werden muss oder auch Führungskräfte ausgetauscht werden müssen bzw. ihre Aufgaben anders verteilen müssen. ...
 - technischen Ausführung zur Folge hafte, ist es nun sinnvoll, die Interessen mehr auf die inneren Strukturen des Betriebes zu verlagern.